

VỮA RÓT KHÔNG CO NGÓT GỐC XI MĂNG

Thông tin sản phẩm

Vữa rót không co ngót Maxcrete 650 là loại vữa tự san có cường độ cao. Thành phần chính là xi măng Portland cùng với cốt liệu tự nhiên có chọn lọc và các loại phụ gia bù co ngót. Chỉ cần thêm nước để tạo thành vữa tự chảy, cho phép thời gian thi công kéo dài phù hợp với nhiệt độ môi trường địa phương.

Đặc tính thiết kế

- ✓ Chỉ cần thêm nước để điều chỉnh độ đậm đặc.
- ✓ Có thể bơm bằng máy bơm vữa thích hợp.
- ✓ Độ chảy lỏng và đặc tính tự san tuyệt hảo.
- ✓ Có thể lấp đầy các khe hở có kết cấu phức tạp.
- ✓ Sớm đạt cường độ cuối cao nhất.
- ✓ Ổn định kích thước tốt và không tách nước.
- ✓ Kháng rung, chống va đập.
- ✓ Không chứa clorua, sắt, không độc hại và không có tính ăn mòn.
- ✓ Tăng tuổi thọ công trình xây dựng.

Sử dụng

- ✓ Trám trét lỗ, bõng rỗng bê tông.
- ✓ Đổ bệ máy, đường ray.
- ✓ Đổ bản đế
- ✓ Định vị bu lông.
- ✓ Đổ cột trong các kết cấu bê tông đúc sẵn.
- ✓ Đổ đầy khoảng hở giữa các kết cấu bê tông đúc sẵn.
- ✓ Đổ cổ ống.
- ✓ Các hạng mục cần trám vá khác.
- ✓ Các ứng dụng cần cường độ cao.

Thông số kỹ thuật



Đóng gói	25 kg
Hàm lượng nước	13.5%
Mật độ tiêu thụ	
25kg Maxcrete 650	13.0 lít (0.013 m ³)
Bổ sung 50% cốt liệu	17.5 lít (0.0175 m ³)
Bổ sung 100% cốt liệu	22.0 lít (0.022 m ³)
Độ chảy xòe	250 mm
Độ chảy xòe sau 30 phút	230 mm
Độ tách nước	0%
Thay đổi chiều cao cột vữa tại lúc kết đông so với chiều cao ban đầu	0.11%
Độ giãn nở của vữa đã đóng rắn (1-28 ngày)	0.08 – 0.28 mm/M
Cường độ chịu nén :	
1 ngày	30 N/mm ²
3 ngày	50 N/mm ²
7 ngày	59 N/mm ²
28 ngày	66 N/mm ²

VỮA RÓT KHÔNG CO NGÓT GỐC XI MĂNG

Tỷ lệ pha trộn

- Maxcrete 650 : 25 kg
- Nước sạch : 3.25 – 3.50 lít

Đổ 3 lít nước vào thùng chứa, sau đó từ từ đổ bột vữa Maxcrete 650 vào và dùng máy khuấy để đánh vữa với tốc độ 500 vòng/phút. Điều chỉnh để có độ sệt mong muốn bằng cách bổ sung 0,5 lít nước. Đánh vữa trong khoảng 3 phút đến khi vữa đạt độ sệt đồng nhất, không còn vón cục.

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt bê tông phải sạch, kết cấu chắc, không dính tạp chất, không dính bụi xi cát.

Các bề mặt bằng sắt thép phải không có vẩy, rỉ sét hoặc dầu mỡ.

Các bề mặt hút nước phải được tưới ẩm kỹ càng và không để đọng nước trước khi thi công vữa.

Dựng ván khuôn nếu cần thiết, đảm bảo kín nước, chắc chắn và có thể chịu được áp lực của vữa.

Thi công

Vữa Maxcrete 650 nên được bơm hoặc đổ ngay sau khi trộn. Đổ liên tục vào 1 điểm để tăng áp lực dòng chảy và tránh tình trạng kẹt bọt khí. Dùng que thép hoặc gậy để đảm bảo tất cả các bống rỗng bê tông được lấp đầy.

Đổ bản đế: Dựng ván khuôn chắc chắn, kín nước và ngâm nước qua đêm. Làm cho bề mặt không bị đọng nước, chuẩn bị đủ khối lượng vữa cần thiết để đổ vữa được liên tục. Chỉ đổ vữa vào khuôn từ 1 phía và duy trì cột áp suất đủ lớn để không làm gián đoạn dòng chảy của vữa. Sử dụng que thép hoặc gậy để giúp làm đầy và hoàn thành việc rót vữa trong thời gian ngắn nhất có thể.

Bệ máy và đường ray: Bước đầu tiên, loại bỏ nước đọng ở các lỗ bu lông và vữa bám ở mỏ neo. Bước thứ 2, đổ nền móng bằng việc bơm rót vữa một cách liên tục

Thi công hố, bống rỗng lớn: Tránh phát sinh nhiệt bằng cách thêm cốt liệu theo tỷ lệ 50-100% tính theo trọng lượng của bột Maxcrete 650. Cốt liệu được chọn lọc để sử dụng không lớn hơn 30 mm và phải không được vượt quá 33% độ dày tối thiểu của các khoảng hở. Sử dụng nước lạnh để trộn vữa sẽ có lợi cho việc giữ nhiệt độ ở mức thấp trong công đoạn thi công ban đầu.

Bảo dưỡng

Che khu vực mới thi công và thực hiện bảo dưỡng khi vữa đóng rắn.

Giữ ẩm bằng chất bảo dưỡng hoặc bằng bao bố ướt trong vòng 3 ngày để cho vữa không bị khô quá nhanh.

Bảo quản và hạn sử dụng

Cất giữ nơi khô ráo, thoáng, không có khí ẩm. Hạn sử dụng 12 tháng đối với bao bì còn nguyên chưa mở.

Sức khỏe và an toàn

Không độc hại và không bắt cháy. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, đeo găng tay, kính bảo hộ khi thao tác sản phẩm. Khi sản phẩm bị dính lên da, rửa bằng xà phòng và nước. Khi bị vấy lên mắt, rửa trôi bằng nước sạch và đến bác sĩ nếu cần.